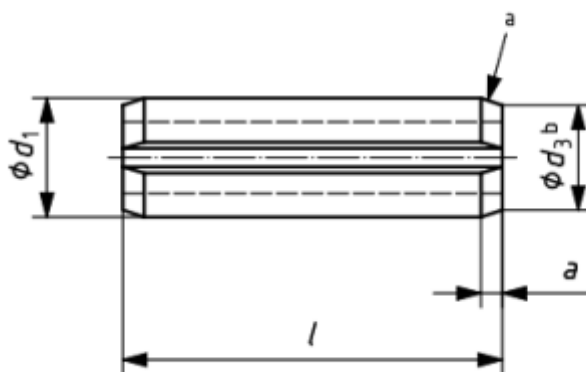




* Nazivni promjer zatika je identičan nazivnom promjeru odgovarajuća montažna rupa za navedeno je tolerancijsko polje H12.

Nenndurchmesser *			1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	10	12	13	14	16
vor der Installation	a	max	0,45	0,55	0,6	0,7	0,8	0,85	1,1	1,4	1,4	2,0	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
		min	0,25	0,35	0,4	0,5	0,6	0,65	0,9	1,2	1,2	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	d ₁	max	1,8	2,4	2,9	3,5	4,0	4,6	5,6	6,7	7,75	8,8	10,8	12,8	13,8	14,8	16,8
		min	1,7	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	5,4	6,4	7,45	8,5	10,5	12,5	13,5	14,5	16,5
	d ₂	a	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	3,4	4,0	5,1	5,5	6,5	7,5	8,5	8,5	10,5
	s		0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0
Scherkraft ** (Doppelschere) kn			1,58	2,82	4,38	6,32	9,06	11,24	17,54	26,04	--	42,76	70,16	104,1	115,1	144,7	171
+/- 0,25		4															
		5															
		6															
		8															
		10															
+/- 0,5		12															
		14															
		16															
		18															
		20															
		22															
		24															
		26															
		28															
		30															
		32															
		36															
		40															
		45															
		50															
		+/- 0,75		55													
60																	
65																	
70																	
75																	
80																	
85																	
90																	
95																	
100																	
120																	
125																	
130																	
135																	
140																	
150																	
160																	
Abweichung erlaubt Länge l			Produktionsspektrum														